

**LA CONGIUNTURA DELL’INDUSTRIA METALMECCANICA**

**DI PADOVA E TREVISO**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Variazioni % rispetto allo stesso periodo dell’anno precedente** | | | | | |
|  | 2°trim 2018 | 3° trim 2018 | 4° trim 2018 | 1°trim 2019 | 2°trim 2019 |
| Produzione | +3,1% | +2,6% | +1,1 | +1,1 | +0,7 |
| Portafoglio ordini | +5,6% | +2,2% | -2,8 | +1,1 | +2,5 |
| Occupazione | +2,4% | +1,7% | +1,0 | +0,9 | +0,9 |
| Vendite Italia | +6,1% | +3,9% | +2,7 | +1,6 | -0,2 |
| Vendite Estero | +5,3% | +2,0% | +5,7 | +0,1 | -3,0 |

Fonte: Assindustria Venetocentro, in collaborazione con Fondazione NE - Settembre 2019

**Export UE Export extra-UE**



2°trim 2018 +10,3%

3° trim 2018 +0,9%

4° trim 2018 +4,3%

1° trim 2019 -1,9%

2° trim 2019 -5,7%

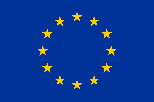
2°trim 2018 +2,4%

3° trim 2018 +2,7%

4° trim 2018 +6,9%

1° trim 2019 +2,4%

2° trim 2019 -0,7%



**Previsioni SECONDO SEMESTRE: % AZIENDE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | secondo semestre 2018 | | secondo semestre 2019 | |
|  | aumento | diminuzione | aumento | diminuzione |
| Produzione | 35,8% | 8,8% | 27,4% | 15,9% |
| Portafoglio ordini Italia | 23,8% | 14,1% | 22,2% | 27,7% |
| Portafoglio ordini Estero | 36,7% | 14,5% | 34,4% | 19,2% |
| Investimenti | 23,9% | 17,9% | 21,7% | 21,1% |
| Occupazione | 32,9% | 6,5% | 22,6% | 9,9% |

Fonte: Assindustria Venetocentro, in collaborazione con Fondazione NE - Settembre 2019

**Dati SEMESTRALI**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Variazioni % rispetto allo stesso semestre dell’anno precedente** | | | |
|  | 1°sem 2018 | 2°sem 2018 | 1°sem 2019 |
| Produzione | +1,9% | +1,9 | +0,9 |
| Portafoglio ordini | +4,7% | -0,3 | +1,8 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Occupazione | +1,8% | +1,4 | +0,9 |
| Vendite Italia | +4,5% | +3,3 | +0,7 |
| Vendite Estero | +3,4% | +3,9 | -1,5 |



**Export UE**

1°sem 2018 +1,3%

2°sem 2018 +4,8%

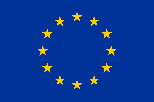
1°sem 2019 +0,7%

**Export extra-UE**

1°sem 2018 +7,1%

2°sem 2018 +2,6%

1°sem 2019 -3,8%



Fonte: Assindustria Venetocentro, in collaborazione con Fondazione NE - Settembre 2019

**Previsioni SECONDO SEMESTRE 2019**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | aumento | stabilità | diminuzione |
| Produzione | 27,4% | 56,7% | 15,9% |
| Portafoglio ordini Italia | 22,2% | 50,1% | 27,7% |
| Portafoglio ordini Estero | 34,4% | 46,4% | 19,2% |
| Investimenti | 21,7% | 57,2% | 21,1% |
| Occupazione | 22,6% | 67,5% | 9,9% |

Fonte: Assindustria Venetocentro, in collaborazione con Fondazione NE - Settembre 2019